



UNI EN 485-2 : 2013 (E)
Caratteristiche meccaniche

Serie 5000	Stato metallurgico	Rm MPa		Rp0,2 MPa		Allungamento, min. %	
		Min.	Max	Min	Max	A50 mm	A
5005 Al Mg 1(B)	F	100					
	0/H111	100	145	35		da 15 a 24	20
	H 12	125	165	95		da 2 a 7	
	H 14	145	185	120		da 2 a 5	
	H 16	165	205	145		da 1 a 3	
	H 18	185		165		da 1 a 2	
	H 19	205		185		da 1 a 2	
	H 22/H32	125	165	80		da 4 a 10	
	H 24/H34	145	185	110		da 3 a 8	
	H 26/H36	165	205	135		da 2 a 4	
5040 Al Mg 1,5Mn	H 28/H38	185		160		da 1 a 3	
	H 24/H34	220	260	170		6	
	H 26/H36	240	280	205		5	
	F	190					
5049 Al Mg 2Mn 0,8	0/H111	190	240	80		da 12 a 18	17
	H 12	220	270	170		da 4 a 9	9
	H 14	240	280	190		da 3 a 5	5
	H 16	265	305	220		da 2 a 3	
	H 18	290		250		da 1 a 2	
	H 22/H32	220	270	130		da 7 a 10	9
	H 24/H34	240	280	160		da 6 a 10	8
	H 26/H36	265	305	190		da 4 a 6	
	H 28/H38	290		230		da 3 a 4	
5052 Al Mg 2,5	F	165					
	0/H111	165	215	65		da 12 a 19	18
	H 12	210	260	160		da 4 a 10	9
	H 14	230	280	180		da 3 a 5	4
	H 16	250	300	210		da 2 a 3	
	H 18	270		240		da 1 a 2	
	H 22/H32	210	260	130		da 5 a 12	12
	H 24/H34	230	280	150		da 4 a 9	9
	H 26/H36	250	300	180		da 3 a 6	
5754 Al Mg 3	H 28/H38	270		210		da 3 a 4	
	F	180	190				
	0/H111	190	240	80		da 12 a 18	17
	H 12	220	270	170		da 4 a 9	9
	H 14	240	280	190		da 3 a 5	5
	H 16	265	305	220		da 2 a 3	
	H 18	290		250		da 1 a 2	
	H 22/H32	220	270	130		da 7 a 10	9
	H 24/H34	240	280	160		da 6 a 10	8
H 26/H36	265	305	190		da 4 a 6		
H 28/H38	290		230		da 3 a 4		

continua >



UNI EN 485-2 : 2013 (E)
Caratteristiche meccaniche

Serie 5000	Stato metallurgico	Rm MPa		Rp0,2 MPa		Allungamento, min. %	
		Min.	Max	Min	Max	A50 mm	A
5083 Al Mg 4,5 Mn 0,7	F	245	250				
	O/H111	245	350	90	125	da 11 a 16	da 9 a 15
	H 12	315	375	250		da 3 a 7	6
	H 14	340	400	280		da 2 a 4	3
	H 16	360	420	300		da 1 a 2	
	H 22/H32	305	380	215		da 5 a 10	9
	H 24/H34	340	400	250		da 4 a 8	7
	H 26/H36	360	420	280		da 2 a 3	
5086 Al Mg 4	F	240					
	O/H111	240	310	100		da 11 a 17	16
	H 12	275	335	200		da 3 a 7	6
	H 14	300	360	240		da 2 a 4	3
	H 16	325	385	270		da 1 a 2	
	H 18	345		290		1	
	H 22/H32	275	335	185		da 5 a 10	9
	H 24/H34	300	360	220		da 4 a 8	7
H 26/H36	325	385	250		da 2 a 3		