



UNI EN 485-2 : 2013 (E)
Caratteristiche meccaniche

Serie 3000	Stato metallurgico	Rm MPa		Rp0,2 MPa		Allungamento, min. %	
		Min.	Max	Min	Max	A50 mm	A
3003 Al Mn1Cu	F	95					
	O/H111	95	135	35		da 15 a 24	23
	H 12	120	160	90		da 3 a 7	8
	H 14	145	185	125		da 2 a 5	5
	H 16	170	210	150		da 1 a 2	
	H 18	190		170		da 1 a 2	
	H 19	210		180		da 1 a 2	
	H 22	120	160	80		da 6 a 11	
	H 24	145	185	110	115	da 4 a 8	
	H 26	170	210	140		da 2 a 3	
H 28	190		160		da 2 a 3		
3103 Al Mn1	F	90					
	O/H111	90	130	35		da 17 a 28	25
	H 12	115	155	85		da 3 a 7	8
	H 14	140	180	120		da 2 a 5	5
	H 16	160	200	145		da 1 a 2	
	H 18	185		165		da 1 a 2	
	H 19	200		175		da 1 a 2	
	H 22	115	155	75		da 6 a 11	
	H 24	140	180	110		da 4 a 8	
	H 26	160	200	135		da 2 a 3	
H 28	185		155		da 2 a 3		
3005 Al Mn1 Mg 0,5	F	115					
	O/H111	115	165	45		da 12 a 19	
	H 12	145	195	125		da 3 a 5	
	H 14	170	215	150		da 1 a 3	
	H 16	195	240	175		da 1 a 2	
	H 18	220		200		da 1 a 2	
	H 19	235		210		1	
	H 22	145	195	110		da 5 a 7	
	H 24	170	215	130		4	
	H 26	195	240	160		3	
H 28	220		190		da 2 a 3		
3105 Al Mn0,5 Mg 0,5	F	100					
	O/H111	100	155	40		da 14 a 17	
	H 12	130	180	105		da 3 a 4	
	H 14	150	200	130		2	
	H 16	175	225	160		da 1 a 2	
	H 18	195		180		1	
	H 19	215		190		1	
	H 22	130	180	105		da 6 a 7	
	H 24	150	200	120		da 4 a 5	
	H 26	175	225	150		3	
H 28	195		170		2		