



UNI EN 485-2 : 2013 (E)  
Caratteristiche meccaniche

Serie 1000	Stato metallurgico	Rm MPa		Rp0,2 MPa		Allungamento, min. %	
		Min.	Max	Min	Max	A50 mm	A
1050A 99,5	F	60					
	0/H111	65	95	20		da 20 a 35	32
	H 12	85	125	65		da 2 a 9	9
	H 14	105	145	85		da 2 a 6	6
	H 16	120	160	100		da 1 a 3	
	H 18	135		120		da 1 a 2	
	H 19	150		130		1	
	H 22	85	125	55		da 4 a 12	
	H 24	105	145	75		da 3 a 8	
	H 26	120	160	90		da 2 a 4	
1200 Al 99,0	F	75					
	0/H111	75	105	25		da 19 a 33	30
	H 12	95	135	75		da 2 a 8	8
	H 14	115	155	90	95	da 2 a 6	6
	H 16	130	170	115		da 1 a 3	
	H 18	150		130		da 1 a 2	
	H 19	160		140		1	
	H 22	95	135	65		da 4 a 10	
	H 24	115	155	85	90	da 3 a 9	
	H 26	130	170	105		da 2 a 4	